

# Unternehmen setzt auf Bewährtes und Neues

LÜBECK (ABZ). – Bereits die 2. Generation des bekannten Backenbrechers Powerscreen Pegson XR400S leistet heute bei der Bernd Grabowski Abbruchgesellschaft mbH & Co. KG zuverlässig ihren Dienst. Nachdem die in 2010 erstmals gelieferte Maschine vollends überzeugte, entschlossen sich Grabowskis zur kompletten Erneuerung ihrer Aufbereitungsstrecke, bestehend aus raupenmobiler Brech- und Siebanlage. Kennzeichnend für die neue Backenbrecher-Reihe ist der dieselsparende Antrieb über einen Scania-Motor. Laut Betreiber werden hier etwa 5 l Kraftstoff pro Betriebsstunde weniger verbraucht als beim Vorgänger. Die sonstigen Merkmale der 45 t schweren Maschine sind nach wie vor ein-

Durchsatzleistungen jenseits der 1200 t pro Tag fertiger Recyclingprodukte werden hiermit problemlos erzielt.

Ergänzt wird diese Maschine durch die neue Siebanlage Powerscreen Warrior 1400 X. Dieses raupenmobile Schwerlastsieb löst die vorherige Generation Warrior 1400 ab. Ähnlich wie bei den bewährten Komponenten der Brechanlage, wird das Herzstück der Maschine – hier der anerkannt leistungsfähige Powerscreen-Siebkasten – weiter verwendet. Verbessert wurde der Siebantrieb, der nicht nur wartungsärmer geworden ist, sondern auch einen höheren Energieeintrag ermöglicht. Das Sieb arbeitet damit noch effizienter als beim Vorgängermodell. Neuartige Fall- und Klappme-

zugänglich. Besonders vorteilhaft machte sich die neue Rahmenkonstruktion der Seitenbänder an der Warrior 1400 X bei Grabowski bemerkbar: der Tausch der Austragsseiten von Fein- und Mittelkorn kann an der neuen Warrior durch einige Handgriffe leicht vorgenommen werden. Aufwendige Anpassungsarbeiten gehören der Vergangenheit an. Somit ist die neue Warrior 1400 X bei Grabowski mit einem einseitigen Austrag von Sand und Körnung versehen, um das gebrochene Material parallel einer Windsichtung zuzuführen. Im gesamten Marktspektrum ist dieses ein einzigartiges Merkmal der Maschine, ebenso wie die 2-in-1-Option, die es ermöglicht, Mittel- und Überkorn auf einem Haldenband abzu-



Kennzeichnend für die neue Backenbrecher-Reihe ist der dieselsparende Antrieb über einen Scania-Motor.

Foto: Christophel

zigartig: ein großzügiger Aufgabetrichter mit langer Rinne und effektiver, zweistufiger Vorabsiebung; der robuste und leistungsfähige Backenbrecher 1100 x 700 mm mit hydraulischer Spaltverstellung und Überlastsicherung, die hydraulisch anlenkbare Leitplatte am Brecherauslauf, die in dieser Klasse einzigartige Zugänglichkeit im Bereich des Austragsbandes, welches zusätzlich auch noch hydraulisch absenkbar ist. Das sind nur einige der bedienerfreundlichen Merkmale, die den wirtschaftlichen, effektiven Betrieb ermöglichen.

chanismen an den integrierten Haldenbändern sorgen für minimale Rüstzeiten. Die Maschine ist innerhalb weniger Minuten einsatzbereit und überzeugt den Betreiber mit ihrem durchdachten Aufbau. Die Zugänglichkeit ist für Wartungs- und Reinigungsarbeiten nochmals deutlich verbessert worden. So lässt sich beispielsweise nicht nur der gesamte Siebkasten zum Belagwechsel hydraulisch anheben, sondern wahlweise auch das 1200 mm breite Sammelband unter dem Sieb. Das Chassis der Maschine ist dann für Servicearbeiten frei

transportieren. Vergrößerte Abwurfhöhen der Bänder, verbesserte Siebwinkelverstellbarkeit, ein verlängertes Sammelband sowie der kraftstoffsparende, niedrigtourende Antrieb überzeugten Grabowskis als erfahrene Nutzer, sich einmal mehr für Christophel als Lieferant zu entscheiden. Die langjährige Zusammenarbeit ist durch guten Service und schnelle Reaktionszeiten geprägt. Nicht nur für Grabowski ein wichtiges Entscheidungskriterium bei der Auswahl von Schlüsselmaschinen für den täglichen, rauen Betriebsablauf.